

Ficha de dados técnicos

Data da modificação: 06.01.2021 - Página 1/2

Easy-Mix RK-7300


Aderência muito boa em plásticos e EPDM, resistência elevada, viscoelástica e resistente ao impacto

A WEICON Easy-Mix RK-7300 é um adesivo estrutural e de construção de endurecimento rápido, sem solventes e à base de MMA (metacrilato de metilo). O adesivo adere muito bem em vários materiais e apresenta uma elevada resistência.

É universal e pode ser aplicada para cargas estáticas e dinâmicas. É igualmente possível realizar colagens altamente resistentes mesmo com plásticos de baixa energia, como PE ou PP.

A sua viscoelasticidade permite também a junção de materiais com coeficientes de extensão diferentes, como o plástico / o alumínio ou o aço.

Materiais de enchimento especiais (esferas de vidro) proporcionam uma fenda de colagem constante de 0,25 mm. Enchimento máximo da fenda: 1 mm.

Dados técnicos

Base	Metacrilato de metilo
Cor após o endurecimento	Translúcido, branco pálido
Proporção de mistura resina/endurecedor	1:1
Densidade da mistura	1,00 g/cm³
Viscosidade da mistura	170.000 - 200.000 mPa·s
Aplicação	Easy-Mix
Propriedade específica	Pastoso
Tempo de aplicação a +20°C	8 min.
Resistência ao toque (35% da força final) após	60 min.
Resistência mecânica (50% da força final) após	480 min.
Temperatura de aplicação	+10 até +40 °C
Temperatura mínima de secagem	+18 °C
Dureza final (100% da força) após	24 h
Enchimento de fenda máxima	0,25 - 1,0 mm
Resistência média ao corte de acordo com DIN EN 1465 in:	

Nota

As informações e recomendações contidas nesta brochura não representam qualquer garantia de propriedades. Baseiam-se nos resultados da nossa investigação e experiência. Contudo, não são vinculativas, porque não podemos ser responsabilizados pelo cumprimento das condições de processamento e porque não temos conhecimento das condições especiais de aplicação do utilizador. Só uma garantia de uma qualidade permanentemente elevada dos nossos produtos pode ser assumida. Recomendamos que realize testes suficientes para determinar se as propriedades desejadas do produto em questão foram alcançadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorrecta do produto.

Alumínio	5 N/mm²
Aço com jacto de areia	5 N/mm²
Aço Inoxidável	4 N/mm²
PC (polycarbonato)	6 N/mm²
TG após a cura na temperatura ambiente	51,5 °C
PMMA	6 N/mm²
ABS	8 N/mm²
PVC rígido	11 N/mm²
Plástico Reforçado de Vidro	7 N/mm²
CFK	7 N/mm²
Poliámid 6.6	3 N/mm²
POM	5 N/mm²
PE-HD	5 N/mm²
PP (polipropileno)	6 N/mm²
PTFE	2 N/mm²
EPDM (Shore A70)	1 N/mm²
Resistência à temperatura	-55 até +100 °C
Condutividade de temperatura (23 °C)	0,118 mm²/s
Condutividade térmica	0,15 W/m·K
Capacidade térmica específica	1,489 J/(g·K)
Resistência específica de volume	1,25 · 10 ¹³ Ωm

Preparação da superfície

As condições para uma colagem correta consistem em áreas a colar limpas e secas (por ex. limpar e desengordurar com o Spray de Limpeza de Superfícies WEICON. Os melhores resultados são alcançados se as áreas a colar forem lixadas mecanicamente.

Processamento
Processamento de ativador RK

O ativador RK deve ser aplicado (com pincel, spray, imersão) numa ou ambas as superfícies a serem coladas, dependendo da espessura da ranhura. No caso de slots de no máx. 0,4 mm, é suficiente revestir apenas uma superfície, se a ranhura for no máx. 0,8 mm e/ou se for rugosa, porosa e passiva (cromo, níquel, etc.), é necessário esfregar ambas as superfícies.

Para superfícies lisas de plástico ou metal, aprox. 30 g/m² de ativador, se as superfícies forem rugosas e porosas, é necessário até 150 g/m² de ativador. O tempo mínimo de evaporação à temperatura ambiente (+20°C/+68°F) é de cinco minutos.

Uma vantagem essencial sobre os outros sistemas adesivos é que as peças revestidas podem ser armazenadas por até 30 dias à temperatura ambiente (+20°C), sem que o Ativador perca a sua eficiência.

Processamento de Adesivos RK

O adesivo é aplicado apenas em uma superfície e geralmente na superfície que não está manchada com o ativador. A ranhura da cola pode ter até 0,80 mm de espessura (somente se o ativador for aplicado em ambas as superfícies). Em juntas de cola de 0,15 a 0,25 mm de largura, são obtidas as maiores resistências à tração e à escamação.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it

Ficha de dados técnicos

Data da modificação:06.01.2021 - Página2/2

Temperatura de processamento

A aplicação deve ser realizada à temperatura ambiente (aprox. +20°C). Temperaturas mais altas, por exemplo +40°C, reduzem os tempos de cura e endurecimento em aprox. 30%; em temperaturas mais baixas (em torno de +10°C) os tempos aumentam em aprox. 50%, a partir de +5°C praticamente nenhuma reação ocorre.

Armazenamento

Pode ser armazenado por 6 meses se o recipiente ainda estiver fechado à temperatura ambiente de (+23°C e 50% de humidade relativa do ar).

Saúde e Segurança

Durante o processamento dos produtos WEICON, devem ser observados os dados e regulamentos físicos, de segurança, toxicológicos e ecológicos nas nossas fichas de dados de segurança CE (www.weicon.com).

Embalagem disponível:

10569050-36 Easy-Mix RK-7300 50 g

Produtos complementares

10650005 Bicos misturadores «Quadro»,
10653050 Pistola doseadora D 50,
10850005 Fita de fibra de vidro,
12955175 Pontas doseadoras Tipo A,

Nota

As informações e recomendações contidas nesta brochura não representam qualquer garantia de propriedades. Baseiam-se nos resultados da nossa investigação e experiência. Contudo, não são vinculativas, porque não podemos ser responsabilizados pelo cumprimento das condições de processamento e porque não temos conhecimento das condições especiais de aplicação do utilizador. Só uma garantia de uma qualidade permanentemente elevada dos nossos produtos pode ser assumida. Recomendamos que realize testes suficientes para determinar se as propriedades desejadas do produto em questão foram alcançadas. Está excluída uma reclamação baseada nisto. O utilizador é o único responsável por qualquer utilização ou aplicação incorrecta do produto.

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de
www.weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae
www.weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za
www.weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg
www.weicon.com.sg

WEICON Czech Republic s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it